

KOV

GRIT GX/GI

- ▶ Pásové brusky
- ▶ Moduly broušení
- ▶ Stroje pro odstraňování otřepů
- ▶ Příslušenství



Profesionální broušení brusným pásem v řemeslnictví a v průmyslu



GRIT – Značka FEIN pro broušení brusným pásem

Řešení problematických situací při opracování kovů – to je jedna ze základních kompetencí firmy FEIN. GRIT vytváří již 25 let měřítko v oboru pásových brusek. Převzetím značky GRIT tento rozsah dále rozšiřujeme. A vy získáváte na spojeném know-how dvou špičkových výrobců v oboru.

GRIT od firmy FEIN – to jsou pásové brusky, které jsou optimálně vhodné pro Vaše použití. A to u firmy FEIN neznamená „jeden za všechny“. GRIT od FEIN nabízí pro každý požadavek optimální řešení – s naším jedinečným modulovým systémem: výkonná základní pásová bruska a požadavkům přizpůsobené přídavné moduly pokrývají celkový rozsah možných použití – a to specializaci ve všech oblastech v řemeslnictví a v průmyslu.



GX – pro používání v řemeslné výrobě

Konstruován pro použití v řemeslné výrobě nebo pro malé série, přesvědčí Vás program GRIT GX především vysokou hospodárností: Při hrubém broušení nebo při závěrečném dobrušování, stroje GRIT GX pracují rychle a s vysokou kvalitou. Stroje GRIT GX lze snadno přestavovat, jsou bezpečné a mají potřebnou robustní konstrukci. Kompletní program GRIT GX naleznete na stranách 4 až 15.

Všechny technické údaje uvedené v tomto prospektu se týkají provedení 400 V, 3 ~, 50 Hz. V případě jiných napětí a frekvencí odpovídajících národním zvyklostem může dojít k nepatrným odchylkám uvedených hodnot.

Vaše výhody:

- ▶ Optimální pro používání v řemeslné výrobě a pro malé série
- ▶ Pokrývá všechna obvyklá použití při broušení: pásové broušení, broušení válcových ploch a broušení poloměrů
- ▶ Rychle sestaven, rychle přestaven – díky jednoduché montáži
- ▶ Vysoká bezpečnost práce i přístrojů
- ▶ Profesionální pracovní výsledky díky profesionálnímu vybavení a příslušenství



GI



GI – pro používání v průmyslu

Průmyslové použití klade na pásové brusky mimořádně vysoké nároky, a to od sériové výroby až po extrémně náročná použití. Program GRIT GI je k těmto účelům přesně vytvořen: všechny brusky disponují extrémně výkonnými motory, dlouhou životností a ani vysoké zatížení nepředstavuje pro robustní konstrukci žádný problém. Jednoduchá manipulace zvyšuje hospodárnost i bezpečnost provozu. Kompletní program GRIT GI naleznete na stranách 16 až 33.

Všechny technické údaje uvedené v tomto prospektu se týkají provedení 400 V, 3 ~, 50 Hz. V případě jiných napětí a frekvencí odpovídajících národním zvyklostem může dojít k nepatrným odchylkám uvedených hodnot.

Vaše výhody:

- ▶ Pro průmyslová zpracování oceli, ušlechtilé oceli a neželezných kovů
- ▶ Vhodné pro všechny běžné obrobky a použití při broušení
- ▶ Optimální pro konstrukce a díly přizpůsobené použití s vysokým zatížením (Heavy-Duty)
- ▶ Mimořádně hospodárné díky úběrovému výkonu při profesionálním pracovním využití
- ▶ Vysoká bezpečnost práce a jednoduchá obsluha
- ▶ Speciální řešení pro zvláštní použití lze dodat

Robustní, flexibilní, hospodárný. Nebo krátce: GRIT GX

Když denně pracujete s ocelí nebo ušlechtilou ocelí, je pro Vás pásová bruska GRIT GX to správné řešení. GRIT má za sebou 25 let zkušeností a praxe, což se projevuje mimo jiné výjimečně flexibilní konstrukcí, vysokou bezpečností, optimálním přizpůsobením materiálu a požadavkům od hrubého broušení až po jemné dobrušování.

GRIT GX pracuje na stavebnicovém principu. To znamená, že pracujete s pásovou bruskou jako základem a rozšiřujete jeho spektrum výkonů podle potřeby jednoduše přídatnými moduly, např. pro broušení válcových ploch nebo poloměrů. To šetří čas, peníze a místo. Pomocí programu GRIT GX brousíte hospodárně.



1. Pásová bruska GX 75/GX 75 2H



Vysoce výkonný brusný pás v provedení s jednou nebo dvojitou volbou počtu otáček – základ modulového programu GX. Rovněž jednotlivě použitelný jako plnohodnotný brusný pás.

4. Stroj pro odstraňování otřepů GXE



Nezávislý doplněk k programu GX pro odstraňování otřepů z oceli a ušlechtilé oceli složený z drátěných kartáčů. Volitelně rovněž s podstavcem.

2. Modul broušení poloměrů GXR



Rozšiřující modul pro použití „Broušení poloměrů“ na různých obrobcích jako trubky, trubky čtvercového průřezu, ploché materiály a profily.

5. Příslušenství



Nabídka příslušenství pro pásové brusky GX od kvalitních brusných pásů po moduly chlazení a mazání.

3. Modul broušení válcových ploch GXC



Rozšiřující modul pro použití „Broušení a leštění zaoblených materiálů“ od hrubého broušení až po závěrečné dobrušování povrchu.

GRIT GX:

Jeden systém, mnoho možností

Odstraňování otřepů, broušení, broušení válcových ploch, broušení poloměrů: abyste dokázali kompletně pokrýt celé spektrum opracování oceli a ušlechtilé oceli, potřebujete k tomu buď rozsáhlé strojové vybavení – nebo program GRIT GX. Neboť ten vždy nabízí přesně tolik strojů, kolik právě potřebujete – změni-li se Vaše požadavky, změni se rovněž Vaše stroje.



Systém, který se zlepšuje úměrně Vaším požadavkům

Program GRIT GX je vytvářen modulárně. Nastavbou odpovídajících modulů okamžitě zhotovíte ze základní pásové brusky brusku na válcové plochy nebo brusku na broušení poloměrů. Zcela jednoduše, zcela flexibilně. To Vám ušetří spoustu času, mnoho místa a investice do celého strojového parku.

GX 75/GX 75 2H



Pásová bruska (základní jednotka)
7 901 01 / 7 901 02



GXR



Modul broušení poloměrů
9 90 01 001 00 0



Bruska na broušení poloměrů

GX 75/GX 75 2H



Pásová bruska (základní jednotka)
7 901 01 / 7 901 02



GXC



Modul broušení
válcových ploch
7 901 03



GXW



Modul chlazení
a mazání
7 901 04



Bruska na broušení válcových ploch
„Centerless“

Perfektní základ: Pásová bruska GX 75 / GX 75 2H

GX 75 popř. GX 75 2H tvoří základ systému. Výkonná pásová bruska, na kterou se při profesionálním použití můžete vždy spolehnout: robustní konstrukce, snadná montáž a úplné vybavení, které usnadňuje práci i obsluhu.



GX 75/75 2H

- ▶ Robustní třífázový elektromotor umožňuje broušení při konstantním počtu otáček.
- ▶ Optimální počet otáček pro opracování kovů: GX 75 s 3000 otáčkami za min; GX 75 2H s možností přepínání na 1500 nebo 3000 otáček za min.
- ▶ Odpovídající materiál obrousí pomocí pásu se samočinně nastavitelným napínáním.
- ▶ Pohodlná obsluha díky nastavení pracovní výšky, výškově přestavitelné podpěře pro broušený předmět a jednoduchému nastavení pásu.
- ▶ Vysoká bezpečnost práce díky pevné dolní části rámu stroje a masivnímu zakrytování.
- ▶ Integrované připojení pro odsávání (Ø 90 mm)
- ▶ Odnímatelný zachycovač třísek.

Technické údaje

	GX 75	GX 75 2H
Výkon	3 kW	1,5/2 kW
Počet otáček	3000/min	1500/3000/min
Rozměry pásu	75 × 2000 mm	75 × 2000 mm
Připojovací kabel	2 m	2 m
Hmotnost	75 kg	75 kg
Objednací č.:	7 901 01	7 901 02
Dodávka obsahuje: 1 CEE zástrčku, 16 A, 1 brusný pás 75 x 2000 mm, velikost zrna 36 Z		



1. Mnohostranné použití

Díky vysokému výkonu elektromotoru jsou pásové brusky GX 75 mimořádně efektivní. Tím je zajištěn vysoký úběrový výkon v krátkém čase stejně jako pohodlná práce. Při použití GX 75 a GX 75 2H dochází k mimořádně nízkým vibracím a díky patentovanému systému napínání pásu se dosahuje významného ulehčení práce.

Ač při broušení zářezů nebo svárů, srážení hran, odstraňování otřepů nebo broušení ploch – se systémem GRIT pracujete vždy optimálním způsobem. A tím i nanejvýš hospodárným.



2. Optimální opracování ploch

Broušení ploch patří do standardního programu systému GRIT. Velký rozsah broušení až 75 x 420 mm je v případě strojů GX 75 stejně samozřejmý jako výškově nastavitelná podpěra a jednoduché nastavení pásu.

Tady vyhovuje jednoduše všechno: Modul broušení poloměrů GXR

Broušení přesných poloměrů trubek je otázkou správné volby stroje: Nástavbou modulu GXR se ze základní jednotky pásové brusky GX 75 2H stane několika rychlými úkony profesionální bruska na broušení poloměrů, sériově vybavená hloubkovým dorazem, příčnými saněmi a rychloupínáním. Rozměrově přesné broušení je tak zcela jednoduché a velmi pohodlné.

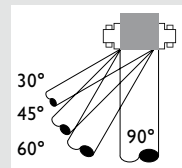


GXR

► Pro přesné broušení profilů 16–75 mm a trubek o průměrech 16 až 75 mm.

► Pro úhly od 30° do 90°

30° / Max. Ø 37,5 mm
45° / Max. Ø 53,0 mm
60° / Max. Ø 64,5 mm
90° / Max. Ø 75,0 mm



► Přesná a pohodlná práce díky integrovanému hloubkovému dorazu a svěráku s rychloupínáním pro kruhové trubky, trubky se čtvercovým průřezem i pro zaoblený materiál.

► Dotykovou válcovou plochu lze dodat ve všech běžných rozměrech.

► Svěrák s upínacími čelistmi z ušlechtilé oceli.

► Použijte ve spojení s GX 75 2H: Nízký počet otáček (1500 1/min) je optimální pro opracování ušlechtilé oceli. Malý otřep při broušení a náběhové barvy.

► Jednoduchá manipulace pomocí čtyř řiditelných přepravních kladek.

► Lze kombinovat rovněž s programem (GI 75/GI 75 2H). K tomu je potřeba adaptér 6 99 02 186 00 0.

Technické údaje

Průměr trubek	Ø 16–75 mm
Max. rozměry profilů/plochého materiálu	75 × 75 mm
Rozměry pásu	75 × 2250 mm
Hmotnost	54 kg

Objednací číslo	9 90 01 001 00 0
-----------------	------------------

Dodávka obsahuje: 1 dotykovou válcovou plochu Ø 42,4 mm; 1 dotykovou válcovou plochu Ø 48,3 mm; 1 brusný pás 75 × 2250 mm, velikost zrna 36 Z, 1 zásobník prachu



GX 75 / GX 75 2H

Pásová bruska
(základní jednotka)GXR
9 90 01 001 00 0

Modul broušení poloměrů



Bruska na broušení poloměrů



1. Rozměrově přesná v každém úhlu

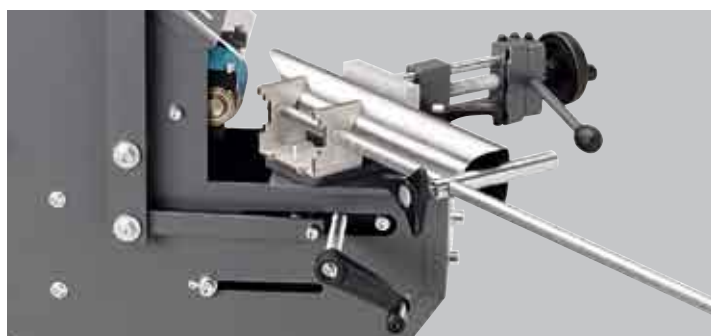
Ať jsou broušeny trubky, profily nebo oblé materiály, modul broušení poloměrů GXR je ke všem účelům ideálně vybaven. A to v sériovém provedení: např. příčnými saněmi, které lze přesně a rychle přizpůsobit právě požadovanému úhlu, svěrákem s upínacími čelistmi z ušlechtilé oceli a jedinečným systémem rychloupínání. * To zajišťuje přesné a bezpečné broušení.

(* přihlášeno jako patent)



2. Dotykové válcové plochy podle rozměru

Trubky o průměru 16–75 mm a s úhlem náběhu od 30 do 90 stupňů díky zařízení na broušení průřadů trubek přesně vybroušený. Rozsáhlá nabídka dotykových válcových ploch GRIT spolehlivě pokrývá všechny průměry trubek.



3. Se sériově dodávaným délkovým dorazem

Délkový doraz použitý v modulu broušení poloměrů GXR zajišťuje stabilně precizní výsledky v sériovém provedení. Lze jej jednoduše dodatečně namontovat a nastavit na délku 1000 mm.

Velmi dobře, velmi rychle: Modul broušení válcových ploch GXC

Modul broušení válcových ploch GXC umožňuje zajistit kvalitní povrchy jednoduchým způsobem. Přestavbu na brusku pro broušení válcových ploch „Centerless“ lze rychle provést několika úkony. Neboť i zde je důležitá hospodárnost a flexibilita.



GXC

- Pro broušení trubek a hřídelů Ø 10–100 mm.
- Vysoká pracovní rychlost při vysoké kvalitě povrchu.
- Vhodné rovněž pro broušení spojů zamokra s modulem chlazení a mazání GXW.
- Jednoduchá manipulace pomocí čtyř řiditelných přepravních kladek.
- Lze kombinovat rovněž s programem (GI 75/GI 75 2H). K tomu je potřebný adaptér 6 99 02 187 00 0.

Technické údaje

Trubky	Ø 10–100 mm
Rozměry pásu	75 × 2000 mm
Hmotnost	48 kg

Objednací číslo	7 901 03
------------------------	-----------------

Dodávka obsahuje: 1 nylonovou vodicí kolejnici, 1 mosaznou vodicí kolejnici, 1 připojovací kabel se zástrčkou CEE 16 A.

Modul chlazení a mazání GXW

Hmotnost	8,6 kg
----------	--------

Objednací číslo	7 901 04
------------------------	-----------------

Dodávka obsahuje: 1 litr chladicí a mazací emulze (1:30).





Pásová bruska
(základní jednotka)



GX 75 /
GX 75 2H



Modul broušení
válcových ploch



GXC
7 901 03



Modul
chlazení
a mazání



GXW
7 901 04



Pásová bruska na broušení
válcových ploch „Centerless“



1. Rychle ke skvělým výsledkům

Dosažení vysoké hladkosti povrchu trubek a hřídelů při vysoké pracovní rychlosti je v případě modulu broušení válcových ploch GXC samozřejmostí. Dokonce obvyklé pásy rouna lze ve spojení se základní jednotkou GX 75 2H použít. Posuvnou rychlost je možné vždy plynule přizpůsobit opracovanému materiálu, až do max. 2 metry za minutu.



2. Vždy na správné kolejnici

Ve shodě s požadavky na hladkost povrchu obrobku jsou součástí dodávky různé typy vodicích kolejnic. Vodicí kolejnice z mosazi je určena pro drsné povrchy jako např. zkorodované plochy, okuje apod. nebo pro suché broušení. Pro závěrečné opracování povrchu a pro citlivé materiály je ideální volbou nylonová kolejnice.



3. GXW pro broušení zamokra

Broušení zamokra pomocí modulu chlazení a mazání GXW nabízí několik výhod: brusný prach je ihned navázán, chlazením se zvyšuje životnost brusných pásů, opracování povrchu je zřetelně vylepšeno a díky nižší produkci tepla klesá riziko vzniku koroze trubek z ušlechtilé oceli. Uzavřený oběh se stará o úsporné zacházení s chladicí a mazací kapalinou.

Čisté provedení i zakončení práce: Stroj pro odstraňování otřepů GXE

Výborný doplněk k programu GRIT GX: Stroj pro odstraňování otřepů GXE provede poslední pracovní krok. Při odstraňování otřepů z trubek, profilů a plochých materiálů je vysoce efektivní. Široké spektrum čistících kartáčů GRIT vyřeší téměř všechny situace, kdy je třeba odstranit otřepy.



GXE

- Pro odstraňování otřepů z trubek a profilů.
- Možnost připojení vnější odsávání.
- S odpovídajícím leštícím kotoučem lze využít jako leštící stroj.
- Vysoká bezpečnost provozu díky integrovanému bezpečnostnímu spínači s ochranou elektromotoru.
- Dodát lze široké spektrum drátěných kartáčů (viz příslušenství).

Technické údaje

Výkon	2,2 kW
Počet otáček	1500/min
Max. rozměry nářadí	Ø 250 × 60 mm
Připojovací kabel	2 m
Hmotnost	32 kg

Objednací číslo 7 901 05

Dodávka obsahuje: 1 CEE zástrčku, 16 A

Bezpečný podstavec: Dolní část rámu stroje GIXS a GIXBE

Pro obě provedení stroje na odstraňování otřepů GXE, s odsáváním nebo bez tohoto vybavení se ideálně hodí oba typy dolní části rámu stroje. Snadná montáž, robustní konstrukce a mimořádně odolnost. Dolní části rámu stroje lze použít také u programu GI (GI 100 a GIE).

Stroj pro
odstraňování otřepů



GXE 7 901 05

Dolní část rámu stroje



GIXS 9 90 01 002 00 0
GIXBE 9 90 01 009 00 0



GIXS/GIXBE

- ▶ Robustní dolní část rámu stroje z ocelového plechu.
- ▶ Vysoká stabilita díky uchycení hmoždinkami.

GIXBE

- ▶ Integrovaný elektromotor pro vysoce účinné dvojité odsávání.
- ▶ Kazetový filtr pro efektivní čištění vzduchu.
- ▶ Zabudovaná kovová skříň zachycovače třísek, odolná vůči žhnoucím jiskrám.
- ▶ Pružné, žáruvzdorné ocelové odsávací hadice.

Technické údaje GIXS

Rozměry (D x Š x V)	304 x 356 x 769 mm
Hmotnost	18 kg

Objednávací číslo	9 90 01 002 00 0
-------------------	------------------

Technické údaje GIXBE

Výkon	370 W
Max. podtlak	2,65 mbar
Rozměry (D x Š x V)	305 x 575 x 700 mm
Hmotnost	58 kg

Objednávací číslo	9 90 01 009 00 0
-------------------	------------------



GIXS



GIXBE

Pro ještě efektivnější práci: Originální příslušenství GRIT

Jedno mají všechny díly našeho strojního příslušenství společné: jsou perfektně přizpůsobené jak našim strojům, tak všem Vaším požadavkům v průběhu pracovního dne. Příslušenství GRIT Vás přesvědčí nejen o své mimořádné kvalitě, nýbrž také o výrazném navýšení efektivnosti.

Na následujících stranách naleznete kompletní nabídku příslušenství pro program GRIT GX. Brusné pásy GRIT Premium s mimořádnou životností a úběrovým výkonem naleznete na straně 33.



Příslušenství GX 75/GX 75 2H

Grafitový povlak

jako hladká podložka při broušení ploch
5 kusové balení

Objednací číslo 3 90 00 000 00 1

Kontaktní kotouč

Shoreova tvrdost 80

Objednací číslo 3 90 00 000 00 5



Ochrana zraku

Akrylové sklo k ochraně před
odlétávajícími jiskrami, 3 kusové balení

Objednací číslo 3 90 00 000 00 4

Příslušenství GXR



Upínací čelist z ušlechtilé oceli

vyměnitelné, pro svěrák při
opracování ušlechtilé oceli,
jednotlivé balení

Objednací číslo 6 99 02 004 00 0



Délkový doraz

délka 1000 mm, plynule
nastavitelný, jednoduchá montáž

Objednací číslo 6 99 02 001 00 0



Dotykové válcové plochy

jednoduchá montáž, oboustranně
kulové uložení

Ø mm	Objednací číslo
16,0	6 99 02 020 00 0
17,0	6 99 02 021 00 0
17,2	6 99 02 022 00 0
18,0	6 99 02 023 00 0
19,0	6 99 02 024 00 0
20,0	6 99 02 025 00 0

Příslušenství GXR

Dotykové válcové plochy

Ø mm	Objednací číslo
21,0	6 99 02 026 00 0
21,3	6 99 02 027 00 0
22,0	6 99 02 028 00 0
22,2	6 99 02 029 00 0
22,5	6 99 02 030 00 0
23,0	6 99 02 031 00 0
23,1	6 99 02 032 00 0
24,0	6 99 02 033 00 0
24,5	6 99 02 034 00 0
25,0	6 99 02 035 00 0
25,4	6 99 02 036 00 0
25,9	6 99 02 037 00 0
26,0	6 99 02 038 00 0
26,4	6 99 02 039 00 0
26,9	6 99 02 040 00 0
27,0	6 99 02 041 00 0
28,0	6 99 02 042 00 0
28,6	6 99 02 043 00 0
28,8	6 99 02 044 00 0
29,0	6 99 02 045 00 0
30,0	6 99 02 046 00 0
31,7	6 99 02 047 00 0
32,0	6 99 02 048 00 0
33,0	6 99 02 049 00 0
33,7	6 99 02 050 00 0
34,0	6 99 02 051 00 0
35,0	6 99 02 052 00 0
36,0	6 99 02 053 00 0
37,5	6 99 02 054 00 0
38,0	6 99 02 055 00 0
38,1	6 99 02 056 00 0
38,3	6 99 02 057 00 0
40,0	6 99 02 058 00 0
41,0	6 99 02 059 00 0
41,2	6 99 02 060 00 0
42,0	6 99 02 061 00 0
42,4	6 99 02 062 00 0

Dotykové válcové plochy

Ø mm	Objednací číslo
42,6	6 99 02 063 00 0
43,0	6 99 02 064 00 0
43,3	6 99 02 065 00 0
44,0	6 99 02 066 00 0
44,5	6 99 02 067 00 0
45,0	6 99 02 068 00 0
46,0	6 99 02 069 00 0
48,0	6 99 02 070 00 0
48,3	6 99 02 071 00 0
49,0	6 99 02 072 00 0
50,0	6 99 02 073 00 0
50,8	6 99 02 074 00 0
51,0	6 99 02 075 00 0
53,0	6 99 02 076 00 0
53,7	6 99 02 077 00 0
54,0	6 99 02 078 00 0
55,0	6 99 02 079 00 0
57,0	6 99 02 080 00 0
58,0	6 99 02 081 00 0
59,0	6 99 02 082 00 0
60,0	6 99 02 083 00 0
60,3	6 99 02 084 00 0
63,0	6 99 02 085 00 0
63,5	6 99 02 086 00 0
65,0	6 99 02 087 00 0
67,0	6 99 02 088 00 0
69,0	6 99 02 089 00 0
70,0	6 99 02 090 00 0
73,0	6 99 02 091 00 0
75,0	6 99 02 092 00 0
76,0	6 99 02 093 00 0
76,1	6 99 02 094 00 0
76,2	6 99 02 095 00 0
80,0	6 99 02 096 00 0
82,5	6 99 02 097 00 0
88,9	6 99 02 098 00 0
90,0	6 99 02 099 00 0



Brusné pásy GRIT naleznete na straně 33.

Příslušenství GXR



Ochrana zraku

Akrylové sklo k ochraně před odlétávajícími jiskrami, 3 kusové balení

Objednávací číslo 3 90 00 000 00 7



Vodní nádrž

plastová, pro eliminaci vzniku jisker, s postranními držadly, objem cca 20 l

Objednávací číslo 3 90 00 000 48 5

Spojovací díl

je potřebný pro přizpůsobení modulu GXR pásové brusce programu GI

Objednávací číslo 6 99 02 186 00 0

Příslušenství GXC



Vodicí kolejnice, mosaz

pro suché broušení a hrubý povrch materiálů

Objednávací číslo 3 90 00 000 49 6



Vodicí kolejnice, nylon

pro povrchy vysoké kvality

Objednávací číslo 3 90 00 000 49 7

Spojovací díl

je potřebný pro přizpůsobení modulu GXC pásové brusce programu GI

Objednávací číslo 6 99 02 187 00 0

Příslušenství GXE

Ocelové kartáče

Ø 250 mm × 60 mm, s vysokou pevností drátů pro obzvláště hospodárné použití, připevňovací otvor Ø 51 mm.

Tloušťka drátu 0,2 mm pro tenkostěnné trubky a profily, 0,35 mm pro univerzální použití a 0,5 mm pro tlustostěnné trubky a profily a vysoce účinné odstraňování otřepů.

Ocelové provedení:

Tloušťka drátu v mm	Objednávací číslo
0,20	6 99 02 006 00 0
0,35	6 99 02 007 00 0
0,50	6 99 02 008 00 0

Provedení z ušlechtilé oceli:

Tloušťka drátu v mm	Objednávací číslo
0,20	6 99 02 009 00 0
0,35	6 99 02 010 00 0



Lapač prachu

pro zachycení třísek, rychlé a jednoduché upevnění

Objednávací číslo 6 99 02 005 00 0



Ochrana zraku

Akrylové sklo k ochraně před odlétávajícími jiskrami, 3 kusové balení

Objednávací číslo 3 90 00 000 00 4

Příslušenství GXW

Chladicí a mazací emulze

Koncentrát, 10 l, poměr směsi 1:30, dodávaný objem 300 l hotové chladicí a mazací kapaliny

Objednávací číslo 6 99 02 100 00 0

Další příslušenství



Pružné hadice

pro odvod třísek, Ø 90 mm, délka 1 m, ocel, vysoká odolnost proti žáru

Objednávací číslo 3 90 00 000 00 2

upínacích pásů

pro upevnění pružných hadic

Objednávací číslo 3 90 00 000 00 3



Zásobník prachu

pro eliminaci vzniku jisker, kovové víko pro připojení hadice, plast, postranní držadla, objem cca 20 l

Objednávací číslo 6 99 02 000 00 0

GRIT GI – pro používání v průmyslu

Vyvinutý právě pro použití s vysokým zatížením (Heavy-Duty), přesvědčí Vás program GI svou výkonností a hospodárností. Všechny části jsou mimořádně robustní, pro vysoká zatížení a vyznačující se dlouhou životností, výjimečnou bezpečností provozu a jednoduchou obsluhou.

1. Široké spektrum použití

Stroje GRIT GI opracují všechny materiály a rozměry, které jsou běžné v kovoprůmyslu: ocel, ušlechtilá ocel, neželezné materiály jako ploché, válcové nebo čtyřhrané materiály. Všechny způsoby použití jsou samozřejmou součástí programu: broušení ploch, válcových ploch, zářezů i broušení poloměrů, srážení hran a odstraňování otřepů.

2. Konstruován pro použití v průmyslu

Profesionální používání v průmyslu klade na stroje obzvláště vysoké požadavky a ty program GI optimálně splňuje: S robustní konstrukcí a mimořádně výkonnými elektromotory pracují stroje GI vždy spolehlivě, i při nepřetržitém provozu. Částečná automatizace pracovních postupů usnadňuje práci.

3. Rychlá amortizace

Pořizovací náklady stroje GRIT GI jsou rychle umořeny, neboť se strojem GRIT GI se pracuje rychle, velmi kvalitně a proto efektivně, také díky částečné automatizaci pracovních postupů.

4. Vždy hospodárný

Program GRIT GI je vytvářen modulárně: Podle profilu použití lze sestavit optimální stroj – z dolní části rámu stroje s nebo bez odsávání, základny stroje i brusného modulu. Změní-li se situace v zakázkách, přestaví se bruska na broušení poloměrů velmi rychle na brusku pro plošné broušení.



Modulový program stroje

Broušení brusným pásem



Základní pásová bruska



Dolní část rámu stroje



Pásová bruska



Broušení poloměrů



Základní pásová bruska



Podstavec



Modul



Bruska na broušení poloměrů



Podélné broušení



Základní pásová bruska



Podstavec



Modul



Podélná pásová bruska



Mobilní použití



Základní pásová bruska



Mobilní podstavec



Mobilní broušení



Broušení brusným pásem



Základní pásová bruska



Dolní část rámu stroje



Pásová bruska



Standardní program stroje

Broušení brusným pásem



Pásová bruska



Speciální program stroje

Broušení válcových ploch



Bruska na broušení válcových ploch



Optimální základ pro každý požadavek: Pásové brusky GI 75 a GI 150

Základní vybavení pro průmyslové pásové broušení: GRIT GI 75- a pásové brusky GI 150. Zde je každý konkrétní díl přizpůsoben pro profesionální použití. Mimořádně výkonný elektromotor udržuje konstantní počet otáček a zajišťuje vysoký výkon obrábění. K dostání se šířkou pásu 75 a 150 mm a rovněž jako verze s jednou nebo dvojit volbou počtu otáček.

GI 75 (2H)/GI 150 (2H)

- ▶ Vysoce výkonné pásové brusky k dodání volitelně s 1 nebo 2 volbami počtu otáček a rozdílnou šířkou pásu (75 mm nebo 150 mm).
- ▶ Konstantní počet otáček při vysokém výkonu obrábění díky výkonnému, robustnímu elektromotoru.
- ▶ Pohodlná obsluha: vibrace tlumící, patentovaný napínací systém pásů.
- ▶ Vysoká bezpečnost práce: doraz, brusná spára a ochrana očí jsou individuálně nastavitelné.
- ▶ Příprava rovněž pro připojení na centrální odsávací zařízení.

GIB/GIBE

- ▶ Pracovní výška pohodlně nastavitelná přes tlačnou pružinu bez vynaložení úsilí.
- ▶ Vysoká stabilita díky robustní konstrukci.

GIBE

- ▶ Zabudovaný elektromotor pro vysoce účinné dvojité odsávání.
- ▶ Kazetový filtr pro efektivní čištění vzduchu.
- ▶ Zabudovaná kovová skříň zachycovače třísek, odolná vůči žhnoucím jiskrám.
- ▶ Pružné, žáruvzdorné ocelové odsávací hadice.



GI 75 2H + GIB



GI 150 2H + GIBE

Základní pásová bruska



GI 75	7 902 01
GI 75 2H	7 902 02
GI 150	7 902 04
GI 150 2H	7 902 05



Dolní část rámu stroje



GIB	9 90 01 003 00 0
GIBE	9 90 01 004 00 0



Pásová bruska



1. Plný výkon

Mimořádně výkonný elektromotor zajišťuje stále konstantní počet otáček během provozu. Robustní konstrukce umožňuje dlouhodobé použití i v těch nejtěžších podmínkách. A s odpovídajícím modulem je lze snadno a rychle přestavět pro brusku na broušení poloměrů nebo ploch.



2. Bezkonkurenčně čistý provoz

Dolní část rámu stroje GIBE s dvojitým odsáváním si Vás získá množstvím praktických detailů: odolná vůči jiskrák, vybavená kovovou skříní zachycovače třísek, odsávacími hadicemi z oceli a kazetovým filtrem, optimálně odpovídá požadavkům průmyslového použití.

Technické údaje

	GI 75	GI 75 2H	GI 150	GI 150 2H
Výkon	4000 W	2600–3100 W	4000 W	2600–3100 W
Počet otáček	3000/min	1500/3000/min	1500/min	1500/3000/min
Rozměry pásu	75 × 2000 mm	75 × 2000 mm	150 × 2000 mm	150 × 2000 mm
Hmotnost	65 kg	65 kg	82 kg	82 kg
Objednávací číslo	7 902 01	7 902 02	7 902 04	7 902 05
Dodávka obsahuje:	1 CEE zástrčku, 16 A, 1 brusný pás 75 x 2000 mm, velikost zrna 36 Z		1 CEE zástrčku, 16 A, 1 brusný pás 150 x 2000 mm, velikost zrna 40 Z	

	GIB	GIBE
Výkon	–	350 W
Hmotnost	17 kg	55 kg
Objednávací číslo	9 90 01 003 00 0	9 90 01 004 00 0
Dodávka obsahuje:	–	2 kusy pružných hadic, 4 kusy upínacích pásů

Sériové broušení poloměrů: Modul broušení poloměrů GIR

Přesně a rychle: modul broušení poloměrů GIR je optimálně určen pro použití v průmyslu. Vysoký úběrový výkon zajišťuje hospodárné použití a se šířkou pásu 150 mm je GIR vhodný rovněž pro obrobky větších průměrů.

GIR

- Rozměrové přesné broušení trubek až do Ø 150 mm.
- Svěrák s vyměnitelnými čelistmi z ušlechtilé oceli a rychloupínacím systémem.
- Integrovaný hloubkový doraz pro sériovou výrobu.
- Uhel nastavení lze přestavět bez použití nářadí.
- Pro úhly od 30° do 90°
- 30° / Max. Ø 30 mm
45° / Max. Ø 105 mm
60° / Max. Ø 130 mm
90° / Max. Ø 150 mm
- Dotykové plochy lze dodat pro všechny průměry trubek.
- Ve spojení s GI 150 2H: Nízký počet otáček (1500/min), optimální pro opracování ušlechtilé oceli a pro použití s dotykovými válcovými plochami < Ø 35 mm.
- Efektivní dvojité odsávání při použití podstavce GIBE ve spojení s odsávací hubicí (obj. číslo 6 99 02 182 00 0).

Technické údaje

GIR	
Průměr trubek	Ø 20 – 150 mm
Rozměry profilů/ rovného materiálu max.	120 × 150 mm
Rozměry pásu	150 × 2250 mm
Hmotnost	109 kg
Objednávací číslo	9 90 01 007 00 0
Dodávka obsahuje: 1 dotyková válcová plocha pro Ø 42,4 mm; 1 brusný pás 150 x 2250 mm, velikost zrna 36 Z	

Základní pásová bruska



GI 150 7 902 04
GI 150 2H 7 902 05



Dolní část rámu stroje



GIB 9 90 01 003 00 0
GIBE 9 90 01 004 00 0



Modul broušení poloměrů



GIR 9 90 01 007 00 0



Bruska na broušení poloměrů



GI 150 2H + GIBE + GIR



1. Robustní a výkonný

Robustní konstrukce byla vyvinuta pro použití v průmyslu, dlouhodobé používání nečiní modulu GIR žádné problémy. Stejně jako opracování tlustostěnných materiálů nebo oblých materiálů: Díky vysokému výkonu elektromotoru je zajištěno hospodárné broušení trubek.



2. Vysoce komfortní

Další zvláštnost představuje svěrák pro vysoká zatížení (Heavy-Duty). Se svým rychloupínacím systémem je výměna obrobku jednoduchá a racionální. Ocelové zhotovení upínacích čelistí zabraňuje korozi při dotyku s obrobky z ušlechtilé oceli. Pro efektivní odsávání je potřebná odsávací hubice (obj. číslo 6 99 02 182 00 0).



3. Mimořádně přizpůsobitelný

Aby při úhlovém broušení skutečně všechno pasovalo, byla pro GRIT vyvinuta speciální úhlová brusná deska. Její snadná montáž při stejné délce pásu ji činí na trhu jedinečnou. Patentem chráněná úhlová brusná deska je u modulu GIR dodávána na přání.

Maximální průměr trubek

- 0° – Ø 110 mm
- 30° – Ø 80 mm
- 45° – Ø 60 mm

Plošné broušení je zcela automatické: Modul broušení ploch GIL

Nezbytný při konstrukci strojů a zábradlí i při konstrukcích, u kterých je využito svařování: modul GIL disponuje jako jediný na trhu automatickým posuvem. GIL zajišťuje rychle a hospodárně perfektní povrchy a je vhodný pro všechny kovy i pro opracování ušlechtilé oceli.

GIL

- ▶ Nejlepší kvalita povrchů v krátkém čase.
- ▶ Jednoduchá manipulace
- ▶ Pro hranaté obrobky
- ▶ Modul lze na základním stroji otáčet (volitelně), a tím přispívá k úspoře místa v dílně/výrobní hale.
- ▶ Použití kontaktního kotouče základní desky je přes namontovaný modul GIL možné.
- ▶ Šířku obrobku lze nastavit individuálně prostřednictvím nastavitelných dorazů.
- ▶ Rovný materiál lze brousit také „hochkant“.
- ▶ Pro brusné pásy velikosti zrna 60 až 400

Technické údaje

GIL	
Rozměry pásu	150 x 2000 mm
Výkon elektromotoru posuvu	180 W
Rozměry profilů/ rovného materiálu max.	100 x 120 mm
Hmotnost	64 kg
Objednací číslo	7 902 08

Základní pásová bruska



GI 150 7 902 04
GI 150 2H 7 902 05



Podstavec



GIB 9 90 01 003 00 0
GIBE 9 90 01 004 00 0



Modul



GIL 7 902 08



Podélná pásová bruska



1. Plošné broušení je zcela jednoduché

I podélné broušení čtyřhranných a rovných materiálů nebo profilů je s jedinečným modulem broušení ploch GIL nanejvýš jednoduché – stejně jako přestavení pásové brusky na brusku pro plošné broušení. Rozměry pásu základního stroje přitom zůstanou zachovány. Toto řešení GRIT je patentově chráněno.



2. Perfektní povrchy

Všechny kovy – od oceli přes neželezné kovy až po ušlechtilou ocel – lze perfektně opracovat, a to bez kompromisů ohledně kvality povrchů. I vysoké požadavky na opracování ušlechtilé oceli lze za pomoci modulu GIL bez problémů zcela naplnit.



3. Velký výkon, malá potřeba prostoru

Geniální řešení: díky otočnému kloubu GIT (volitelně k dodání, obj. číslo 6 99 02 176 00 0) a modulové koncepci strojů můžete modul GIL optimálně využít i ve zúžených prostorách, neboť pracovní rozsah stroje tak lze zcela jednoduše přizpůsobit okolním podmínkám. Plynulý dosah činí 0° – 90°.

Broušení brusným pásem může být mobilní: Podvozek GIM

Mobilní broušení GIM přichází na řadu vždy, když nelze obrobek přepravovat bez vynaložení značné námahy. Tak se stane pásová bruska mobilní brusnou jednotkou a lze ji jednoduše přepravit na místo použití, např. v loďarství. Sváry na podlaze tak lze nahrubo obrusit takřka mimochodem – bez námahy, bez ohýbání a se značnou časovou úsporou oproti alternativním metodám.

Základní pásová bruska



GI 75	7 902 01
GI 75 2H	7 902 02
GI 150	7 902 04
GI 150 2H	7 902 05

Mobilní podstavec



GIM 9 90 01 005 00 0

Mobilní broušení



Základní pásová bruska + GIM



GIM

- Vysoce efektivní broušení/hrubování svárů na podlaze
- Přebroušení licích forem z oceli pro betonové prefabrikáty
- Pohodlné držení těla při práci, bez únavy, bez ohýbání
- Jednoduchá manipulace
- Nepatrný odstup od stěny
- Poloha oje je plynule nastavitelná
- Nastavitelný hloubkový doraz

Technické údaje

GIM	
Rozměry pásu	75/150 x 2000
Hmotnost	35 kg
Objednací číslo	9 90 01 005 000
	(3~, 400 V – 50 Hz/440 V – 60 Hz)
	9 90 01 006 000
	(3~, 230 V – 50/60 Hz)

Profesionální pásová bruska v malém provedení: Pásová bruska GI 100

Maximální výkon při minimálním rozměru: pásová bruska GI 100 je univerzální stroj pro broušení zářezů, odstraňování otřepů z malých dílů a k všeobecnému broušení ploch v sériové výrobě. Malé rozměry činí tuto robustní a kompaktní pásovou brusku perfektní alternativou pro práci ve stísněných prostorech.

Základní pásová bruska



GI 100 7 902 03

Dolní část rámu stroje



GIXS 9 90 01 002 00 0
GIXBE 9 90 01 009 00 0

Pásová bruska



GI 100 s GIXBE



GI 100

- Univerzálně nastavitelné pásové brusky s výbornými výkonovými parametry.
- Optimální použití při opracování malých dílů.
- Použitelný jako stolní stroj nebo volitelně také jako dolní část rámu stroje s nebo bez zabudovaného odsávání (viz strana 30).
- Patentovaný napínací systém pásů prostřednictvím pneumatické pružiny.
- Vhodný rovněž pro mobilní použití v dílně nebo montážních vozidlech.
- Lze dodávat i jako variantu s napájením jednofázovým střídavým proudem 230 V/50 Hz.
- Detailní informace o podstavcích GRIT naleznete na straně 13.

Technické údaje

GI 100	
Výkon	1500 W
Počet otáček	3000 / min
Obvodová rychlost	30 m/s
Rozměry pásu	100 × 1000 mm
Hmotnost	28 kg
Objednávací číslo	7 902 03
Dodávka obsahuje: 1 brusný pás 100 × 1000 mm, velikost zrna 60 Z	

Specialista na pásové broušení: Pásová bruska GIS 75

Ideální řešení pro všechny, kteří vyžadují výlučně pásovou brusku: GIS 75. Robustní konstrukce, výkonný elektromotor, jednoduchá obsluha a prvotřídní kvalita práce – to jsou charakteristiky vysoce kompaktní pásové brusky GIS 75. Vzhledem ke zřeknutí se rozšiřovacích možností prostřednictvím modulů je rovněž při pořízení velmi hospodárná.



GIS 75

- Vysoce výkonná pásová bruska, kompletní s pevnou dolní částí rámu stroje.
- Konstantní počet otáček při vysokém výkonu obrábění díky robustnímu elektromotoru 4 kW.
- Pohodlná obsluha: vibrace tlumící, pracovní výška pohodlně nastavitelná.
- Patentovaný napínací systém pásů
- Vysoká bezpečnost práce: v souladu s CE, doraz, brusná spára a ochrana očí jsou individuálně nastavitelné.
- Zachycovač třísek

Technické údaje

GIS 75	
Výkon	4000 W
Počet otáček	3000/min
Rozměry pásu	75 × 2000 mm
Hmotnost	74 kg
Objednací číslo	7 902 09 50

Dodávka obsahuje: 1 CEE zástrčku (16 A), 1 brusný pás 75 × 2000 mm, velikost zrna 36 Z





Pásová bruska



GIS 75

7 902 09 50



1. Maximální výkon na minimální ploše

Kompaktní konstrukce zajišťuje, že GIS 75 je při práci velmi nenáročná na místo. Zřeknutí se možnosti rozšíření přináší výhody mimořádně jednoduché manipulace a velmi dobrého poměru cena/výkon. Tato průmyslová pásová bruska je ihned připravena pro profesionální nepřetržitý provoz.

2. Kompaktní výkon

Vysoký a nepřetržitý výkon získává GRIT GIS 75 díky výkonnému elektromotoru 4 kW. V kombinaci s robustní konstrukcí je optimální pásovou brusku pro všechna obvyklá profesionální použití. Jednoduchá obsluha ovšem současně znamená i vysokou míru bezpečnosti.

Skvělé výsledky: Brusné centrum GICS Centerless

Ideální stroj pro sériové broušení trubek a zaoblených materiálů: Brusné centrum GICS Centerless. Od hrubého broušení až po závěrečné dobrušování povrchu – pracovní rychlost GICS je působivá, stejně jako mimořádná je kvalita práce. I ušlechtilá ocel zde získá perfektní finální vybroušení.



GICS

- ▶ Vysoce výkonná bruska na broušení válcových ploch pro trubky a zaoblené materiály z oceli, ušlechtilé oceli, litiny nebo neželezných kovů průměrů 10 – 160 mm.
- ▶ Vysoká pracovní rychlost a úběrový výkon.
- ▶ 2 možnosti volby otáček: nízký počet otáček (1500/min) optimální pro opracování ušlechtilé oceli.
- ▶ Broušení zamokra pro perfektní kvalitu povrchů až po finální vybroušení.
- ▶ Robustní konstrukce s malými rozměry.
- ▶ Jednoduché a efektivní upevnění pásu a patentovaný napínací systém pásů s pneumatickou pružinou.
- ▶ Zabudovaný výměnný systém vodicích kolejnič přes revolverovou hlavu.
- ▶ Plynule nastavitelná rychlost posuvu.
- ▶ Prizmatické vedení lože pro dlouhé obrobky lze dodat jako příslušenství.
- ▶ Lze rozšířit prostřednictvím seřazení dvou brusných center GICS.

Technické údaje

GICS	
Výkon max.	3100 W
Počet otáček	1500/3000/min
Obvodová rychlost	30 m/s
Rozměry pásu	75 x 3000 mm
Hmotnost	200 kg
Objednávací číslo	7 902 06

Dodávka obsahuje: 1 CEE zástrčku (16 A), 1 mosaznou vodicí kolejnič, 1 nylonovou vodicí kolejnič, 1 pogumovanou vodicí kladku, 1 l chladicí a mazací emulze, 1 brusný pás 75 x 3000 mm, velikost zrna 220 A



Bruska, Centerless



GICS

7 902 06



1. Vysoce výkonné sériové broušení

I trubky o velkých průměrech a jiné zaoblené materiály lze pomocí brusného centra GICS brousit efektivně a rychle. Integrované chlazení a mazání a plynule nastavitelná rychlost posuvu vytvářejí nejlepší předpoklady pro odpovídající opracování materiálu vedoucí ke kvalitním povrchům, a to i při náročných materiálech jako ušlechtilá ocel.



2. Dokonale vybavené do posledního detailu

Brusné centrum GICS Centerless je standardně vybaveno vším, co je důležité pro jednoduchou a pohodlnou obsluhu. Důsledné dimenzování pro použití v sériové výrobě, GICS disponuje mimořádně robustní konstrukcí a poskytuje vysokou bezpečnost. Brusné pásy vhodné pro všechny materiály a požadavky Vám poskytne samozřejmě rovněž GRIT.



3. Potenciál k rozšíření

Také delší obrobky lze pomocí GICS bez problémů opracovat díky volitelnému lineárnímu vedení kombinovanému prodloužením s prizmatickým vedením. Tím je poskytnuto přesné vycentrování v horizontálním i vertikálním směru. Mimořádná přednost: pomocí GICS lze uskutečnit v jednom sledu následující pracovní kroky – je nutné pouze zkombinovat 2 GICS do řadového uspořádání.

Odstraňování otřepů v průmyslovém prostředí: Stroj pro odstraňování otřepů GIE

Obrobky z oceli, neželezných kovů a ušlechtilé oceli lze rychle a efektivně zaštitit pomocí stroje pro odstraňování otřepů. Robustní konstrukce a výkonný pohon činí stroj ideální pro průmyslová použití. Jako stolní nářadí nebo varianta s volitelným podstavcem se vhodně přizpůsobí rovněž stísněným podmínkám.

Stroj pro odstraňování otřepů



GIE 7 902 07

Podstavce stroje



GIXS 9 90 01 002 00 0
GIXBE 9 90 01 009 00 0



GIE

- Pro racionální odstraňování otřepů a leštění obrobků z oceli, ušlechtilé oceli, litiny nebo neželezných kovů.
- Pro použití s drátěnými kartáči z oceli a ušlechtilé oceli i pro běžné leštící nástroje.
- Optimální přizpůsobení počtu otáček prostřednictvím 2 možných voleb.
- Rozdílné tloušťky drátu dodávané rovněž pro tlusto- a tenkostěnné obrobky a provedení z ušlechtilé oceli.
- Použitelný jako stolní stroj nebo na volitelně dodávaném podstavci stroje s (GIXBE) a bez odsávání (GIXS) viz str. 13.

Technické údaje

GIE	
Výkon	1500 W
Počet otáček	1500/3000/min
Nářadí max. Ø mm	250 mm
Šířka nástroje	2 x 60 mm
Hmotnost	34 kg
Objednací číslo	7 902 07

Kvalita do posledního detailu: Originální příslušenství GRIT

Jedno mají všechny díly našeho programu příslušenství společné: jsou dokonale přizpůsobené jak našim strojům, tak všem Vaším požadavkům v průběhu pracovního dne. Díky know-how získanému z 25 let praxe v oboru Vás příslušenství strojů GRIT přesvědčí nejen svou špičkovou kvalitou, nýbrž také výrazným zvýšením efektivity.



Příslušenství GI 75/GI 75 2H

Grafitová povrchová vrstva

jako hladká podložka při broušení ploch,
80 × 430 mm, 5 kusové balení

Objednávací číslo 3 90 00 000 00 1

Kontaktní kotouč

Ø 200 × 75 mm, Shoreova tvrdost 80

Objednávací číslo 3 90 00 000 00 5

Hnací kotouče

s polyuretanovým nátěrem pro vysokou
životnost, Ø 200 × 75 mm

Objednávací číslo 3 90 00 000 00 6



Ochrana zraku

Akrylové sklo k ochraně před
odlétajícími jiskrami, 3 kusové
balení

Objednávací číslo 3 90 00 000 19 0

Příslušenství GI 150/GI 150 2H

Grafitová povrchová vrstva

jako hladká podložka při broušení ploch,
155 × 430 mm, 3 kusové balení

Objednávací číslo 3 90 00 000 05 6

Kontaktní kotouč

Ø 200 × 150 mm, Shoreova tvrdost 80

Objednávací číslo 3 90 00 000 18 8

Hnací kotouče

s polyuretanovým nátěrem pro vysokou
životnost, Ø 200 × 150 mm

Objednávací číslo 3 90 00 001 08 9

Příslušenství GI 150/GI 150 2H



Ochrana zraku

Akrylové sklo k ochraně před
odlétajícími jiskrami, 3 kusové
balení

Objednávací číslo 3 90 00 000 18 4

Příslušenství GIR



Dotykové válcové plochy

vysoká životnost, nízký valivý
odpor přes kvalitní kuličkové
ložisko, snadno vyměnitelné

Průměr	Objednávací číslo
Ø 20,0	6 99 02 101 00 0
Ø 22,0	6 99 02 102 00 0
Ø 25,0	6 99 02 103 00 0
Ø 25,4	6 99 02 104 00 0
Ø 26,9	6 99 02 105 00 0
Ø 28,0	6 99 02 106 00 0
Ø 30,0	6 99 02 107 00 0
Ø 32,0	6 99 02 108 00 0
Ø 33,7	6 99 02 109 00 0
Ø 35,0	6 99 02 110 00 0
Ø 38,0	6 99 02 111 00 0
Ø 38,1	6 99 02 112 00 0
Ø 38,3	6 99 02 113 00 0
Ø 40,0	6 99 02 114 00 0
Ø 42,4	6 99 02 115 00 0
Ø 44,5	6 99 02 116 00 0
Ø 48,3	6 99 02 117 00 0
Ø 50,0	6 99 02 118 00 0
Ø 50,8	6 99 02 119 00 0
Ø 60,0	6 99 02 120 00 0
Ø 60,3	6 99 02 121 00 0
Ø 63,5	6 99 02 122 00 0
Ø 69,0	6 99 02 123 00 0
Ø 76,1	6 99 02 124 00 0

Příslušenství GIL

Otočný kloub

pro přizpůsobení pracovního rozsahu
stísněným podmínkám, plynulý dosah do 90°

Objednávací číslo 6 99 02 176 00 0

Průměr	Objednávací číslo
Ø 76,2	6 99 02 125 00 0
Ø 84,0	6 99 02 126 00 0
Ø 88,9	6 99 02 127 00 0
Ø 101,6	6 99 02 128 00 0
Ø 104,0	6 99 02 129 00 0
Ø 108,0	6 99 02 130 00 0
Ø 114,3	6 99 02 131 00 0
Ø 133,0	6 99 02 132 00 0
Ø 139,7	6 99 02 133 00 0
Ø 168,3	6 99 02 134 00 0
Ø 193,7	6 99 02 135 00 0

Zkosená brusná deska

pro odpovídající úhlové broušení,
jednoduchá montáž. Max. Ø trubky:
0° – Ø 110 mm, 30° – Ø 80 mm,
45° – Ø 60 mm

Objednávací číslo 6 99 02 175 00 0



Ochrana zraku

Akrylové sklo k ochraně před
odlétajícími jiskrami, 3 kusové balení

Objednávací číslo 3 90 00 000 18 4



Odsávací hubice

pro optimální odsávání, pro
připojení dolní části rámu stroje
GIBE s dvojitém odsáváním

Objednávací číslo 6 99 02 182 00 0

Příslušenství GIE

Ocelové kartáče

Ø 250 mm × 60 mm, s vysokou pevností drátů pro obzvláště hospodárné použití, připevňovací otvor Ø 51 mm.

Tloušťka drátu 0,2 mm pro tenkostěnné trubky a profily, 0,35 mm pro univerzální použití a 0,5 mm pro tlustostěnné trubky a profily a vysoce účinné odstraňování otřepů.

Ocelové provedení:

Tloušťka drátu v mm	Objednací číslo
0,20	6 99 02 006 00 0
0,35	6 99 02 007 00 0
0,50	6 99 02 008 00 0

Provedení z ušlechtilé oceli:

Tloušťka drátu v mm	Objednací číslo
0,20	6 99 02 009 00 0
0,35	6 99 02 010 00 0

Ochrana zraku
Akrylové sklo k ochraně před odlétajícími jiskrami, 3 kusové balení
Objednací číslo 3 90 00 000 00 4

Příslušenství GIBE/GIXBE

Kazetový filtr

vhodný pro GIBE

Objednací číslo 3 90 00 000 97 6

Kazetový filtr

vhodný pro GIXBE

Objednací číslo 3 90 00 001 00 5

Příslušenství GICS



Prizmatické vedení GICW

Kovová dráha jako podklad pro navádění dlouhých trubek o Ø 10 – 160 mm

Objednací číslo 6 99 02 179 00 0

Lineární vedení

Zařízení pro přesné vycentrování prizmatického vedení v horizontálním i vertikálním směru



pro přímou montáž vlevo a vpravo na GICS, 2 kusové balení

Objednací číslo 6 99 02 178 00 0



s podstavcem, pro podlahovou montáž, 1 kus balení

Objednací číslo 6 99 02 185 00 0

Prodloužení 1 kus

pro spojení 2 prizmatických vedení

Objednací číslo 6 99 02 180 00 0

Přidržovač

pro zlepšení vystředěné provozní činnosti v případě mírného kolísání materiálu, pro trubky Ø 10 – 160 mm

Objednací číslo 6 99 02 177 00 0



Vodicí kolejnice, mosaz

pro suché broušení a a hrubý povrch materiálů

Objednací číslo 3 90 00 000 49 6



Vodicí kolejnice, nylonová

pro povrchy vysoké kvality

Objednací číslo 3 90 00 000 49 7

Příslušenství GICS

Chladicí a mazací emulze

Koncentrát, 10 l, poměr směsi 1:30, dodávaný objem 300 l hotové chladicí a mazací kapaliny

Objednací číslo 6 99 02 100 00 0

Další příslušenství



Pružné hadice

pro odvod třísek, Ø 90 mm, ocel, délka 1 m, vysoká odolnost proti žáru

Objednací číslo 3 90 00 000 00 2

upínacích pásů

pro upevnění pružných hadic

Objednací číslo 3 90 00 000 00 3



Lapač prachu

pro zachycovač třísek, rychlé a jednoduché upevnění

Objednací číslo 6 99 02 005 00 0

Zásobník prachu



Zásobník zachycovače brusného prachu, plast cca 400 x 300 x 285 mm, použitelný rovněž jako zásobník vody pro hašení jisker, objem cca 20 l

Objednací číslo 3 90 00 000 48 5



s kovovým víkem pro připojení hadice

Objednací číslo 6 99 02 000 00 0

Pouze to nejlepší: Originální brusné pásy GRIT

Vysoké nároky na kvalitu strojů GRIT se odrážejí rovněž v jakosti brusných pásů. Klademe důraz na mimořádnou kvalitu brusných pásů – pro dosažení nejvyššího výkonu při ubírání materiálu a vyjímečné životnosti při obrábění kovů. To umožňuje při použití brusných pásů GRIT dosahovat vysoké hospodárnosti. Použitím nejlepších materiálů a vlastních konstrukčních návrhů je dosahováno optimálního poměru výkonu a ceny.



Brusné prostředky GRIT R



Nejlepší brusný pás na trhu. Se zřetelně nízkým časem opracování, vysokou životností a výkonem. Doporučeny zejména pro opracování nerezové a vysoce legované oceli. Mimořádně odolná polyesterová tkanina, spojení syntetickou pryskyřicí se zirkonovým korundem. Dodatečná povrchová vrstva pro chlazení během průběhu broušení. Prosím, vyberte Vaše objednávací číslo z následující tabulky.

Zrnitost	Balení	75 × 2000	75 × 2250	75 × 3000	100 × 1000	150 × 2000	150 × 2250
24	10	6 99 03 000 00 0	–	–	–	6 99 03 039 00 0	–
36	10	6 99 03 002 00 0	6 99 03 020 00 0	–	–	6 99 03 040 00 0	6 99 03 053 00 0
40	10	6 99 03 004 00 0	–	–	–	6 99 03 042 00 0	–
60	10	6 99 03 007 00 0	–	6 99 03 025 00 0	–	6 99 03 044 00 0	–
80	10	6 99 03 009 00 0	–	6 99 03 027 00 0	–	6 99 03 046 00 0	–
120	10	6 99 03 013 00 0	–	6 99 03 029 00 0	–	6 99 03 048 00 0	–

Brusné prostředky GRIT Z



Všestranný pomocník pro broušení a odstraňování otřepů z oceli a neželezných kovů, který uspokojí i ty nejvyšší nároky. Spolu s profesionálním použitím přesvědčí tento brusný prostředek zejména vysokou životností a výkonem i svou hospodárností.

Odolná polyesterová tkanina, spojení syntetickou pryskyřicí se zirkonovým korundem. Prosím, vyberte Vaše objednávací číslo z následující tabulky.

Zrnitost	Balení	75 × 2000	75 × 2250	75 × 3000	100 × 1000	150 × 2000	150 × 2250
24	10	–	–	–	–	–	–
36	10	6 99 03 003 00 0	6 99 03 021 00 0	–	6 99 03 034 00 0	6 99 03 041 00 0	6 99 03 054 00 0
40	10	6 99 03 005 00 0	–	–	6 99 03 035 00 0	6 99 03 043 00 0	–
60	10	6 99 03 008 00 0	–	6 99 03 026 00 0	6 99 03 036 00 0	6 99 03 045 00 0	–
80	10	6 99 03 010 00 0	–	6 99 03 028 00 0	6 99 03 037 00 0	6 99 03 047 00 0	–
120	10	6 99 03 014 00 0	–	6 99 03 030 00 0	6 99 03 038 00 0	6 99 03 049 00 0	–

Brusné prostředky GRIT A



Brusné pásy s jemnou zrnitostí pro jemné dobrušování kovů. Výborné výsledky opracování povrchu. Odolná bavlněná tkanina, spojení syntetickou pryskyřicí s korundem. Prosím, vyberte Vaše objednávací číslo z následující tabulky.

Zrnitost	Balení	75 × 2000	75 × 2250	75 × 3000	100 × 1000	150 × 2000	150 × 2250
220	10	6 99 03 017 00 0	–	6 99 03 031 00 0	–	6 99 03 050 00 0	–
320	10	6 99 03 018 00 0	–	6 99 03 032 00 0	–	6 99 03 051 00 0	–
400	10	6 99 03 019 00 0	–	6 99 03 033 00 0	–	6 99 03 052 00 0	–



GRIT – profesionální broušení brusným pásem v řemeslnictví a v průmyslu

Váš odborný prodejce



DAVAZ, spol. s r.o., ISO 9001

Kontaktní osoby:

Boris Zubík, vedoucí divize, 606 549 516,
Jakub Olša, technické poradenství, 728 566 114
prodej@davaz.cz

Adresy:

Horní Moštěnice (u Přerova) tel.: 581 250 011 (015) fax: 581 250 019
Ostrava Vítkovice, Lidická 29, tel.: 596 614 177, fax.: 596 615 229

Pro domluvení nezávazného vyzkoušení nářadí a pásových brusek ve Vašem provozu nás neváhejte kontaktovat. Předvedení je zcela zdarma.

Německo: C. & E. FEIN GmbH, Leuschnerstr. 43, 70176 Stuttgart

Česká Republika: FEIN elektronáradie, s.r.o., Vajanského 1519/16, 92400 Galanta

☎ +421-31-780 82 90 / 91

fax.: +421-31-780 82 92

www.fein.com